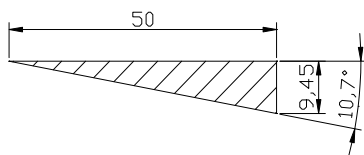
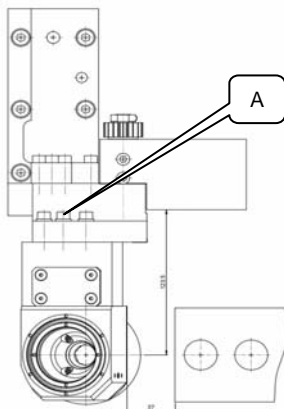


- 1) S'assurer que le plat 1 est droit (à 90 degrés) de la broche de reprise. Vérifier en mesurant sur le plat 1 en déplaçant la broche de reprise en axe X2.
- 2) Trouver le centre de la broche et le régler comme point 0 pour cet outil. Votre tête à tourbillonner est maintenant ajustée sur 0 et la machine connaît le point 0 de l'outil.
- 3) Calculer l'angle pour le filet que vous voulez produire.

$$\text{tg } a = p / (\text{Pi} * D + \text{dn})/2$$



- 4) Desserrer les 3 vis (A) et ajuster



l'angle au degré que vous avez calculé pour votre filet.

- 5) Mesurer avec la broche de reprise en la déplaçant sur l'axe x2 sur une longueur de 50mm sur le plat. Ajuster la tête jusqu'à ce que l'angle formé avec le plat soit correct.

