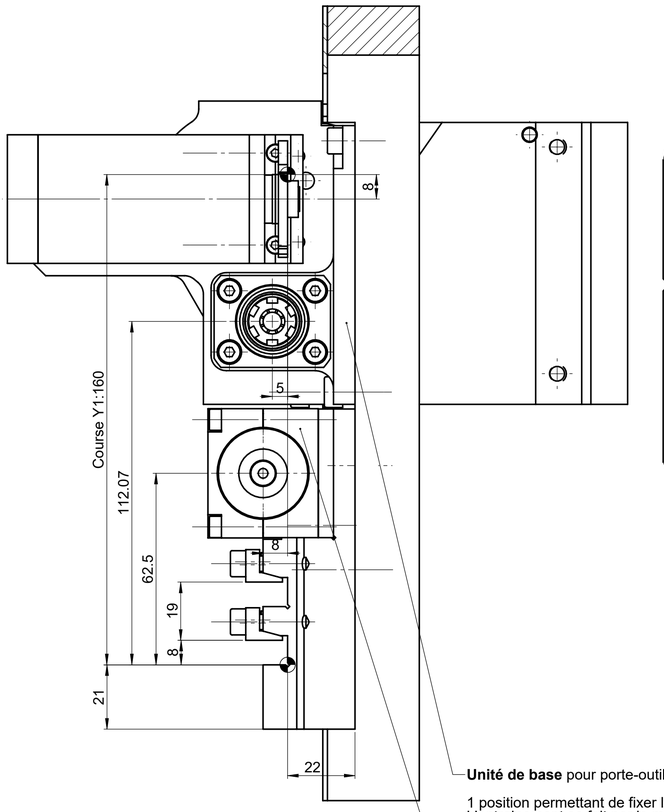
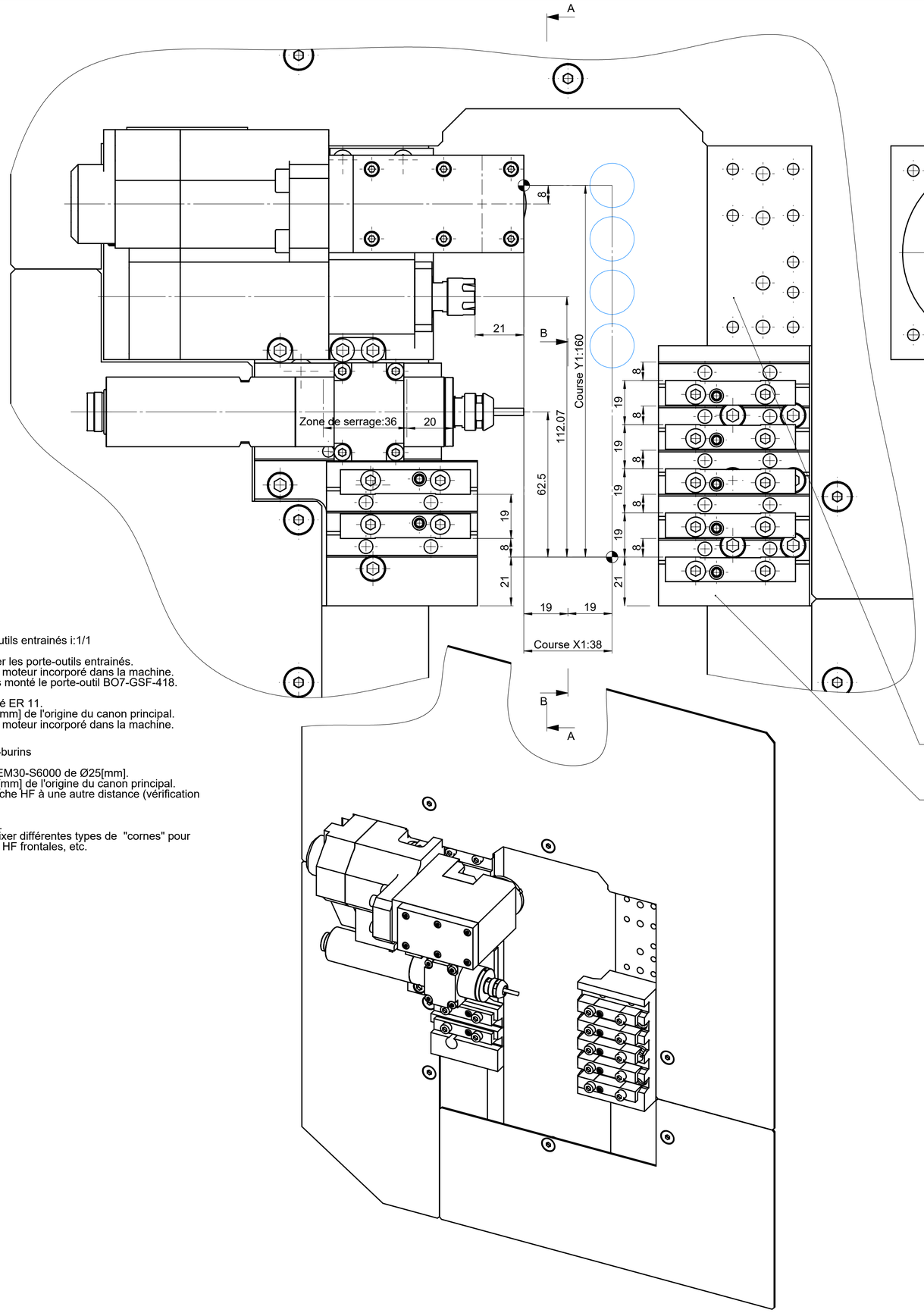
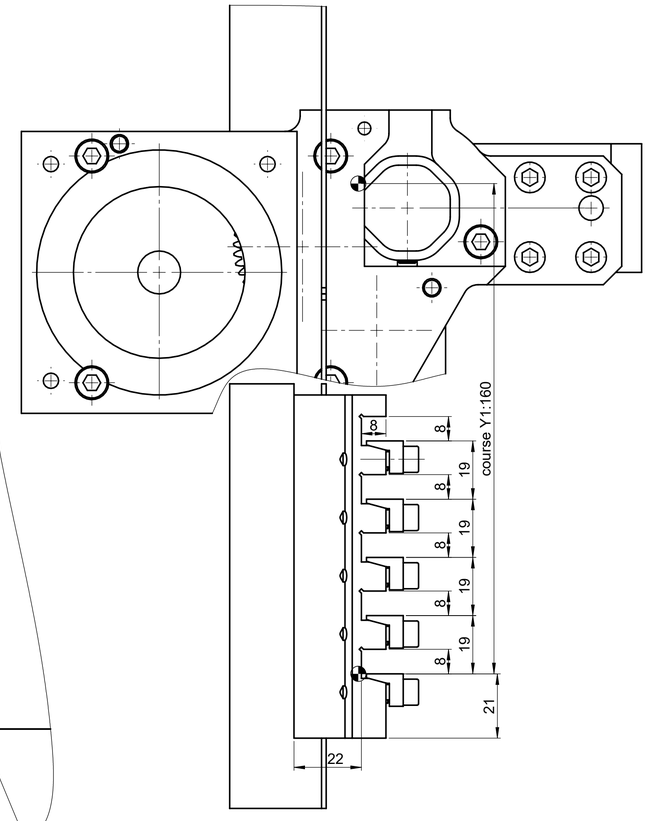



COUPE A-A




COUPE B-B

**Unité de base** pour porte-outils entrainés i:1/1

1 position permettant de fixer les porte-outils entrainés.
L'entrainement se fait par le moteur incorporé dans la machine.
Dans ce dessin, nous avons monté le porte-outil BO7-GSF-418.

1 position porte-outil entrainé ER 11.
La broche est décalée de 5[mm] de l'origine du canon principal.
L'entrainement se fait par le moteur incorporé dans la machine.

**Porte-broches HF** et porte-burins

1 broches HF NAKANISHI EM30-S6000 de Ø25[mm].
La broche est décalée de 8[mm] de l'origine du canon principal.
Possibilité de décaler la broche HF à une autre distance (vérification de l'absence de conflit).

2 positions pour burins 8x8.
Possibilité, par la suite, de fixer différentes types de "cornes" pour des outils frontaux, broches HF frontales, etc.



**Corne**

Il est possible de travailler avec la corne, mais il est nécessaire de l'enlever pour pouvoir monter/démonter le porte-outil à polygoner les filets (ou autres).

**Porte-burins**

5 positions pour burins 8x8.
Possibilité, par la suite, de fixer différentes types de "cornes" pour des outils frontaux, broches HF frontales, etc.
Possibilité de faire un support porte-burins à 9 positions, occupant toutes la place où l'on pourrait fixer différentes types de "cornes" pour des outils frontaux, broches HF frontales, etc.

Fabricant: TSUGAMI

Machine: BO75E-II

Position:

Ratio:

Note: BO7-GSF-418 monté sur unité de base.
Dans cette configuration, nous avons 9 positions du côté opposé (7 positions d'origine).

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Unité de base BO7 | © The reproduction, translation and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design. | TSUGAMI | | | |
| | | Echelle 1:1 | Créé | Buccelloni | 06.05.2026 |
| | | | Validé | - | - |
| Projet 0400-BU000-03 | Révision A | PCM be driven. | PCM Precision Tooling SA<br>+41 21 967 33 66<br>CH-1844 Villeneuve<br>www.pcm.ch | | |