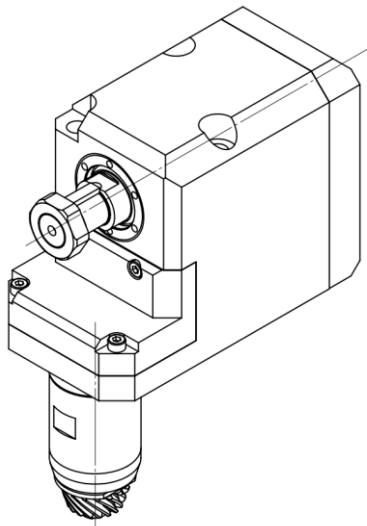


KSP480-16

Machine: CITIZEN

Type: M20-2M3/5, M20-3M3/5, M32-2M3/5, M32-3M3/5, M32-4M3/5/7/8

Emplacement, N°: Turret

Travail sur: Broche principale / Broche de reprise

Type de travail:

i (n_i / n_o): 1 / 1

Attachement: Arbre Ø 16 mm

Sans refroidissement

Infos:

Diamètre de la fraise. : Ø80mm max.

Epaisseur de la fraise : 16mm max.

KSP480-16

Erreur ! Source du renvoi introuvable.

Machine: CITIZEN

Type: M20-2M3/5, M20-3M3/5, M32-2M3/5, M32-3M3/5, M32-4M3/5/7/8

Location, N°: Turret

Work on: Main spindle / Back spindle

Type of work: 

i (n_i / n_o): 1 / 1

Attachement: Arbor Ø 16

Without coolant

Infos:

Diameter of the mill : Ø80mm max.

Width of mill cutter : 16mm max.

KSP480-16

Erreur ! Source du renvoi introuvable.

Maschine: CITIZEN
Typ: M20-2M3/5, M20-3M3/5, M32-2M3/5, M32-3M3/5, M32-4M3/5/7/8
Position, N°: Turret
Arbeit über: Hauptspindel / Abgreifspindel
Arbeitstyp: 
i (n_i / n_o): 1 / 1
Befestigung: Welle Ø 16 mm
Ohne Kühlmittel
Infos:
Fräserdurchmesser : Ø80mm max.
Breite des Fräasers : 16mm max.