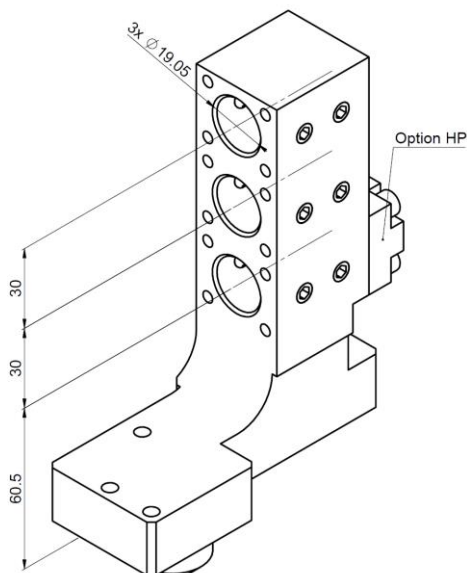


GDF3608

Machine: CITIZEN Cincom

Type: L212

Emplacement, N°: Front gang tool post

Travail sur: Broche principale

Type de travail: 

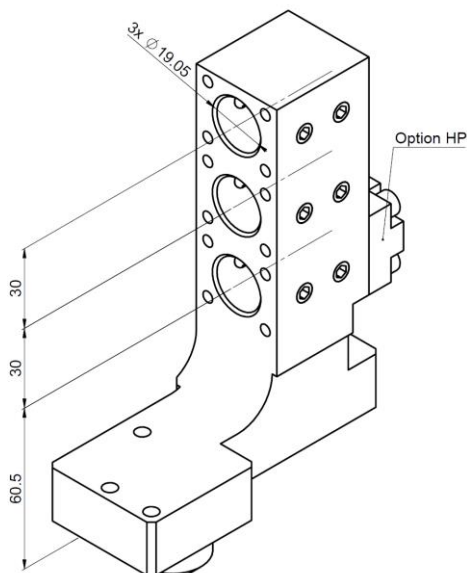
Attachement: 3 X Ø 19.05

Refroidissement interne (en option)

Infos : - Peut être utilisé uniquement sur T10, avec le PCM GSE4307 sur T09 ou tout autre outil axial.

- Angle maximum du GSE4107 (avec GDF3608 avec option IK) : 62°

GDF3608



Machine: CITIZEN Cincom

Type: L212

Location, N°: Front gang tool post

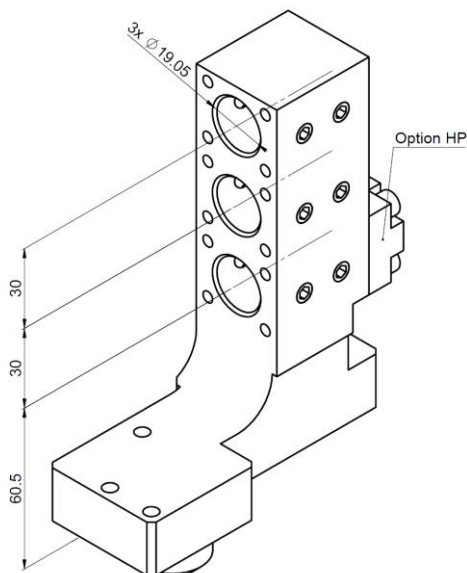
Work on: Main spindle

Type of work: 

Attachement: 3 X Ø 19.05

Internal coolant (optional)

Infos: - Can be used only on T10, with PCM GSE4307 on T09 or any axial tool.
 - Maximum angle of GSE4107 (with GDF3608 with IK option) : 62°

GDF3608

Machine: CITIZEN Cincom

Typ: L212

Position, N°: Front gang tool post

Arbeit über: Hauptspindel

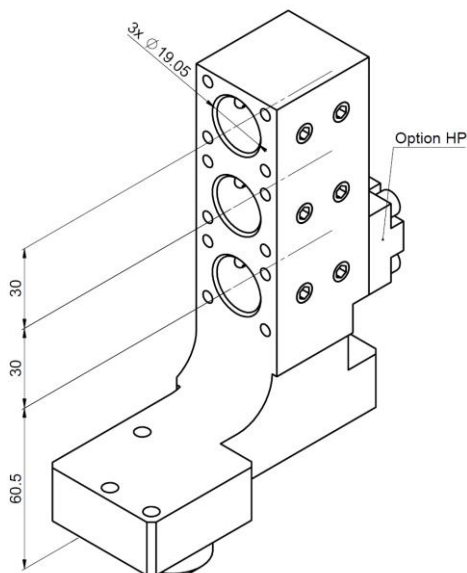
Arbeitstyp: 

Befestigung: 3 X Ø 19.05

Inner Kühlmittel (optional)

Infos: - Kann nur auf T10, mit PCM GSE4307 auf T09 oder jedem Axialwerkzeug verwendet werden.

- Maximaler Winkel des GSE4107 (mit GDF3608 mit IK-Option) : 62°

GDF3608

Macchina: CITIZEN Cincom

Tipo: L212

Posizione, N°: Front gang tool post

Lavoro al: Mandrino principale

Tipo di lavoro: 

Ataccamento: 3 X Ø 19.05

Refrigerante interno (opzionale)

Informazioni: - Utilizzabile solo su T10, con PCM GSE4307 su T09 o qualsiasi utensile assiale.

- Angolo massimo di GSE4107 (con GDF3608 con opzione IK): 62