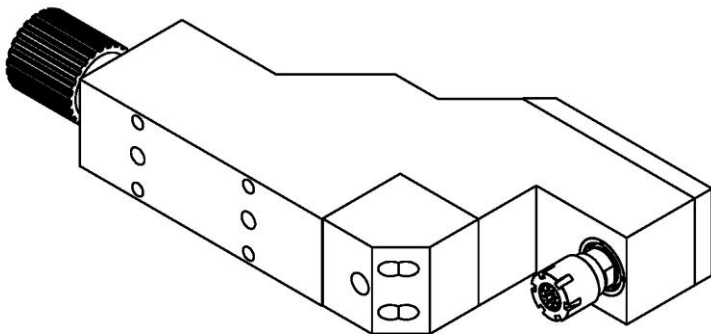


DE20-0011

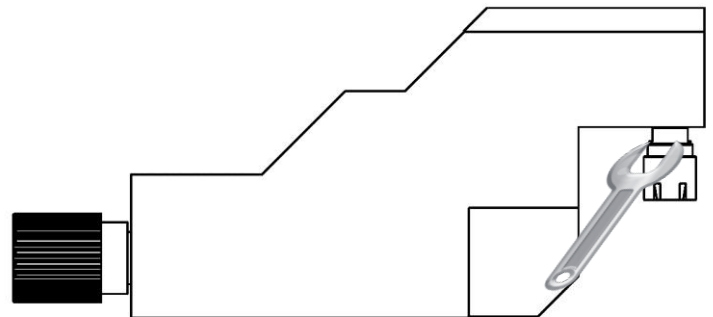
Français

1. Pour fixer le porte-outil sur la machine.
Utiliser les goupilles pour le positionnement. Serrer, les 4 vis de fixations (important, veillez à ce que les vis aient la même force de serrage).



2. Régler l'offset de la position.

3. Lors du montage ou démontage de vos outils de coupe, bloquer la broche sur les plats prévus à cet effet, en utilisant une clé adaptée.



4. Le diamètre de queue d'un outil ne doit jamais avoir une différence de plus de 0.4 mm par rapport au diamètre de la pince.

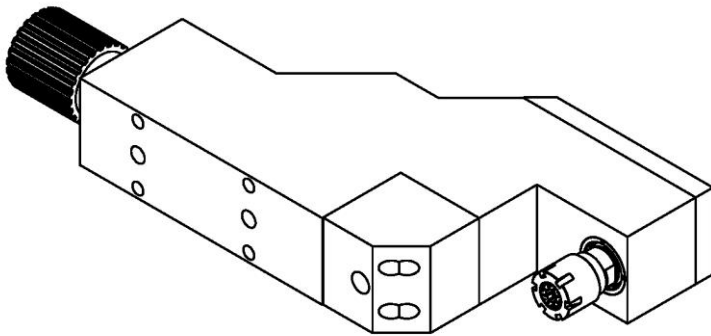
Exemple : diamètre de pince 9.5mm => diamètre de queue 9.1 minimum.

NOTE : Ne jamais utiliser le porte-outil avec des positions vides. Utiliser les bouchons fournis.

DE20-0011

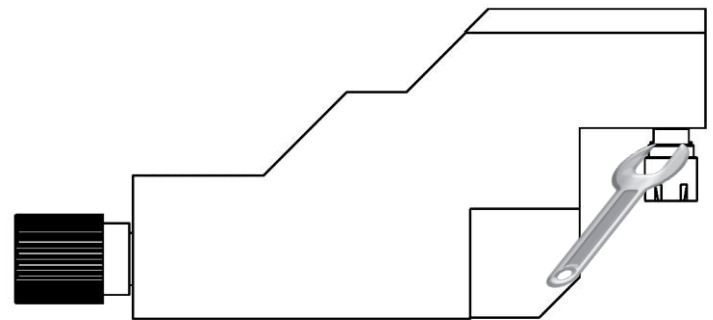
Englisch

1. To attach the tool holder on the machine.
Using the pins for positioning. Tighten the 4 fixing screws (important, make sure that the screws have the same clamping force).



2. Adjust the offset position.

3. During the mounting or the dismounting of your cutting tools, block the broach on flats planned for that purpose, using an adapted wrench.



4. The tool shank diameter should never have a difference of more than 0.4 mm compared to the clamping diameter of collet

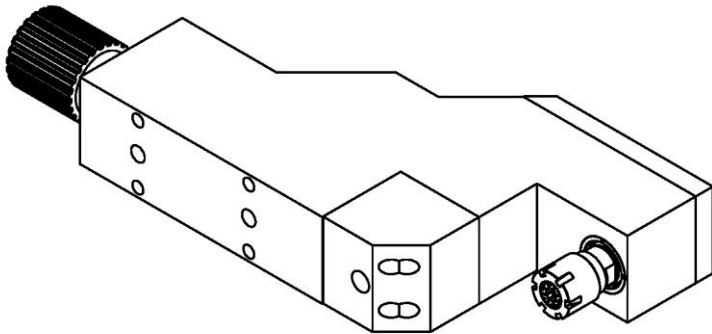
Example: clamping diameter 9.5 mm =>
Shank diameter 9.1 mm minimum.

MARK : Never use the tool holder with empty positions. Use the supplied protection plug.

DE20-0011

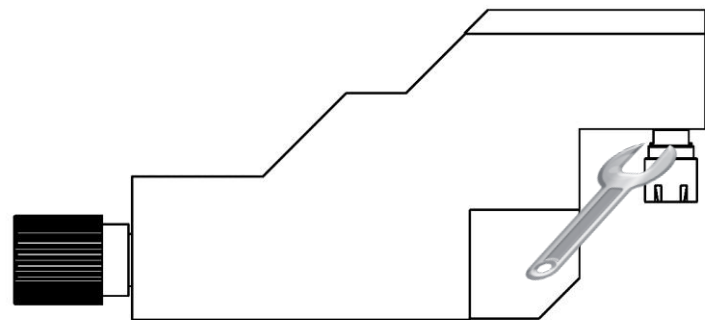
Deutsch

1. Um den Werkzeughalter an der Maschine zu befestigen. Zentrieren Sie es mit den Positionierstiften. Ziehen Sie die 4 Schrauben an (Wichtig, beobachten Sie darauf, dass die Schrauben dieselbe Spannkraft haben).



2. Stellen Sie das Offset von der Position ein.

3. Während der Montage oder der Demontage ihrer Schneidwerkzeuge, blockieren Sie die Spindel auf die vorhergesehenen Flächen mit einem adaptierten Gabelschlüssel.



4. Der Schaftdurchmesser eines Werkzeuges soll einen Unterschied über 0.4 mm im Vergleich zu Spanndurchmesser einer Spannzange niemals haben.

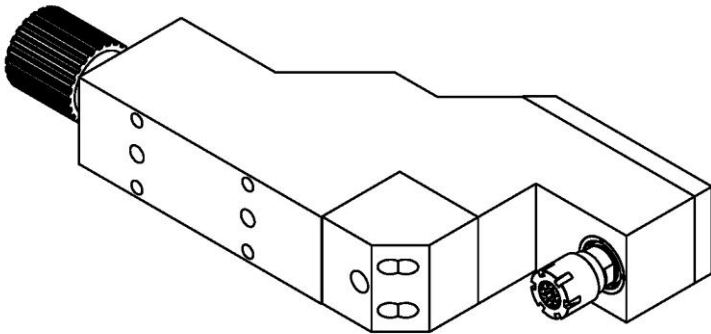
Beispiel: Spanndurchmesser 9.5 mm
=> Schaftdurchmesser 9.1 mm
Minimum.

ANMERKUNG: Niemals den Werkzeughalter mit leeren Lagen benutzen. Die gelieferten Schutzstopfen benutzen.

DE20-0011

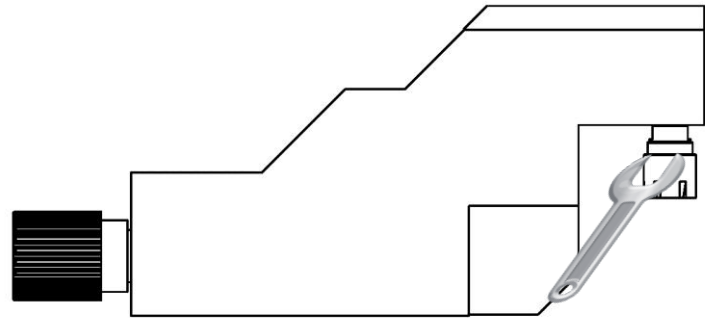
Italiano

1. Per fissare il porta-utensile sulla macchina. Utilizzare il pin per il posizionamento.
Serrare le 4 viti di fissaggio (importante, guardare che le viti hanno la stessa forza di serraggio).



2. Regolare gli offsets delle posizioni.

3. Durante il montaggio o smontaggio di utensili da taglio, bloccare il mandrino sulle superficie previste a questo effetto, utilizzando una chiave adattata.



4. Il diametro di codolo di un utensile non deve avere mai una differenza di più di 0.4 mm rispetto al diametro di chiusura della pinza.

Esempio: diametro di chiusura 9.5 mm => diametro di codolo 9.1 mm minimo

NOTA : Mai utilizzare il porta-utensile con le posizioni vuote. Utilizzare i cappuccio di protezione forniti.