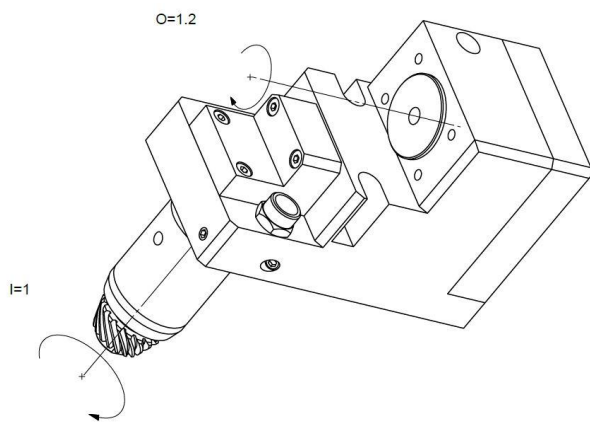


KSE105

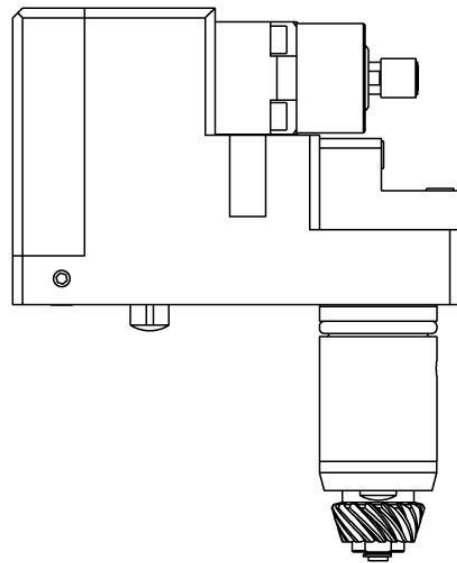
Français

1. Pour fixer le porte-outil sur la machine, introduire la queue et utiliser la goupille pour le positionnement. Serrer les 3 vis de fixations (important, veillez à ce que les vis aient la même force de serrage).



2. Régler l'offset de la position.

3. Lors du montage ou démontage de vos outils de coupe, bloquer la broche sur les plats prévus à cet effet.



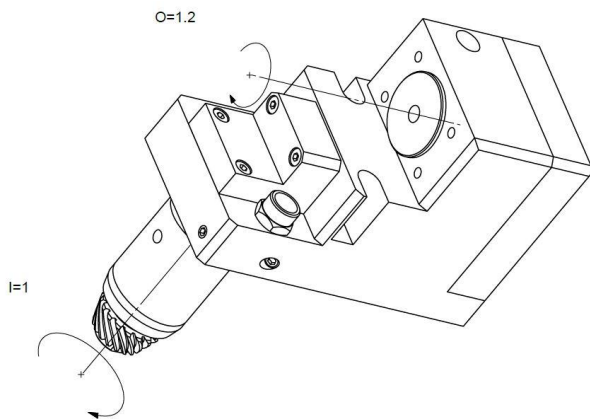
4. Le diamètre de queue d'un outil ne doit jamais avoir une différence de plus de 0.4mm par rapport au diamètre de la pince.
Exemple : Ø de pince 9.5mm – Ø queue 9.1 minimum.

NOTE : Ne jamais utiliser le porte-outil avec des positions vides. Utiliser les bouchons fournis.

KSE105

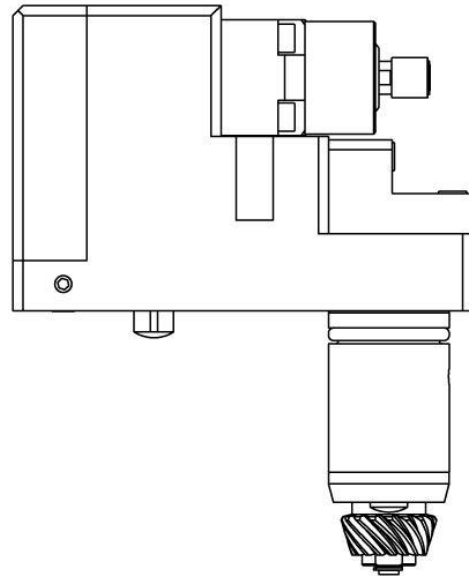
English

1. To fix the tool holder to the machine, introduce the shank and use the pin for positioning. Tighten the 3 screws of fixations (Important, make sure that the screws have the same strength of tightening).



2. Adjust the offset of the position.

3. During the mounting or the dismounting of your cutting tools, block the broach on flats planned for that purpose.



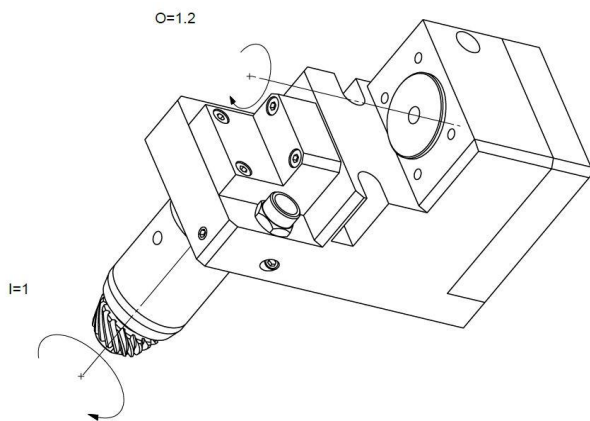
4. The tool shank diameter should never have a difference of more than 0.4mm compared to the clamping diameter of collect.
Example: clamping \varnothing 9.5mm - shank \varnothing 9.1 mm minimum

MARK : Never use the tool holder with empty positions. Use the supplied protection plug.

KSE105

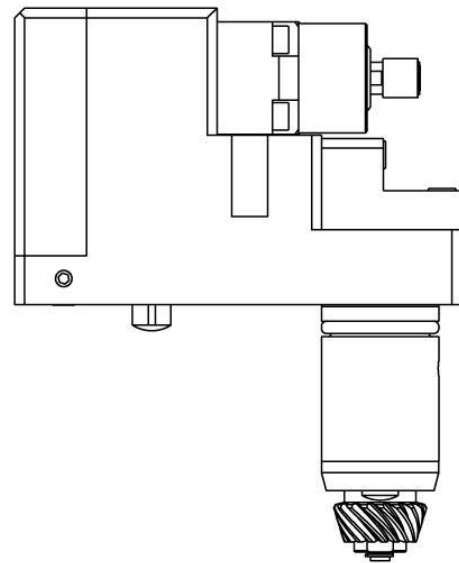
Deutsch

1. Um den Werkzeughalter an der Maschine zu befestigen, führen Sie der Schaft hinein und zentrieren Sie es mit dem Positionierstift.
Ziehen Sie die 3 Schrauben an (Wichtig, beobachten Sie darauf, dass die Schrauben dieselbe Spannkraft haben).



2. Stellen Sie das Offset von der Position ein.

3. Während der Montage oder der Demontage ihrer Schneidwerkzeuge, blockieren Sie die Spindel auf die vorhergesehenen Flächen.



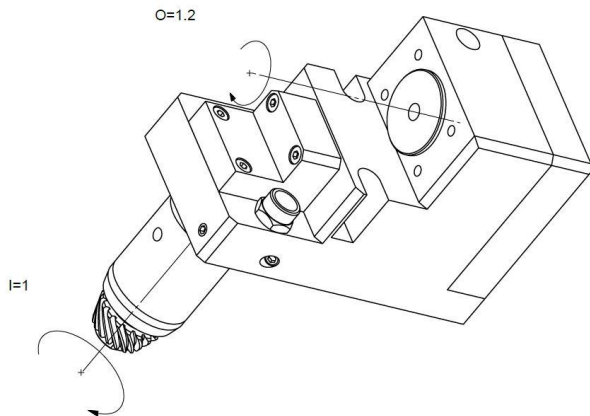
4. Der Schaftdurchmesser eines Werkzeuges soll einen Unterschied über 0.4 mm im Vergleich zu Spanndurchmesser einer Spannzange niemals haben.
Beispiel: Spanndurchmesser 9,5 mm – Schaftdurchmesser 9.1 mm Minimum.

ANMERKUNG: Niemals, den Werkzeughalter mit leeren Lagen benutzen. Die gelieferten Schutzstopfen benutzen.

KSE105

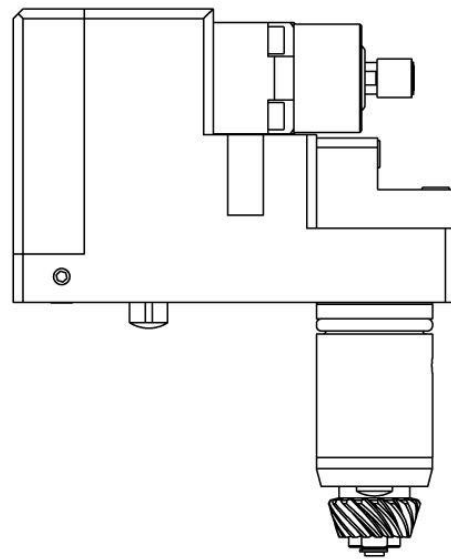
Italiano

1. Per fissare il porta-utensile sulla macchina, introdurre il codolo e introdurre la coda usando il perno di posizionamento.
Serrare le 3 viti di fissaggio (importante, assicurarsi che le viti hanno la stessa forza di serraggio).



2. Regolare la posizione di offset del vostro porta-utensile.

3. Durante il montaggio o il smontaggio dei vostri utensili, bloccare il mandrino sulle superficie previste a questo effetto.



4. Il diametro di codolo di un utensile non deve avere mai una differenza di più di 0,4 mm al diametro di chiusura della pinza.
Esempio: diametro di chiusura 9,5 mm – diametro di codolo 9.1 mm minimo.

NOTA : Mai utilizzare il porta-utensile con le posizioni vuote. Utilizzare i cappucci di protezione forniti.