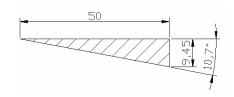
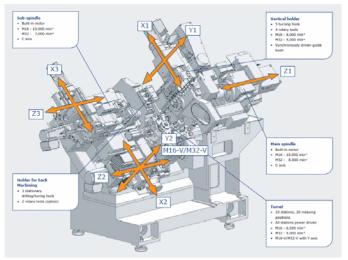


- 1. Monter l'outil (1) dans la position vide en le fixant avec ses vis (2).
- 2. Calculer l'angle pour le filet que vous voulez produire.

 $tg \alpha = p / (Pi * D + dn)/2)$ 

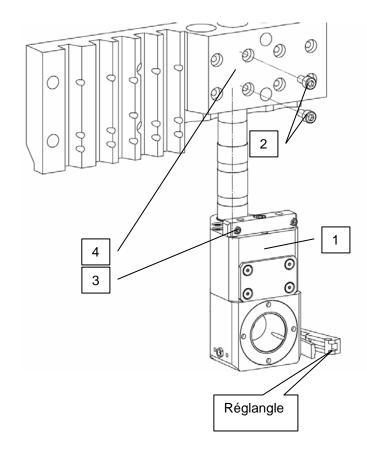


- 3. Desserrer les vis (2) pour régler l'angle de votre outil. Ajuster l'angle au degré que vous avez calculé pour votre filet.
- 4. Mesurer avec la broche de reprise en la déplaçant sur l'axe Z2 sur une longueur de 50mm sur le réglangle. Ajuster la tête jusqu'à ce que l'angle formé avec le réglangle soit correct.
- 5. Vous pouvez assurer la position de votre outil en bloquant sa position. Il suffit de serrer la vis (3) contre le bloc linéaire(4).



http://www.citizen.co.jp

- 6. Une fois le réglage terminé, démonter le réglangle pour la production.
  - → Contrôler le sens de rotation des couteaux !!



Pour toute question s'il vous plaît n'hésitez pas à nous contacter. Vous pouvez nous joindre par Email ou par téléphone :

support@pcm.ch
support@pcm.ch
support € pcm.ch
supp

**8** +41 (0)21 967 33 66

**+41 (0)21 960 38 95** 

Auteur: p.moll

Fichier: LSW-424\_Mode d'emploi.doc