

# GSS-1530

## Deutsch

- Um dem Werkzeughalter an der Maschine zu befestigen, ziehen Sie die 3 Schrauben an (1).

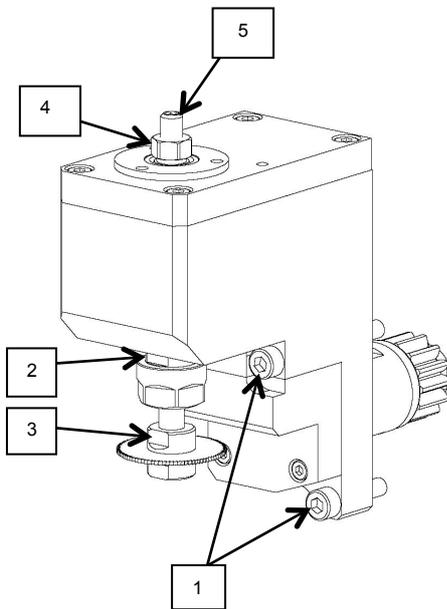


Abbildung 1

- Montieren Sie das Kreissägeblatt auf den Dorn (3) und spannen Sie den Dorn in der ER-Spannzange in den Halter. Ziehen Sie dabei die Spannmutter nur leicht an. Dabei ist zu achten, dass das Sägeblatt leicht über der Mitte des 0-Punktes liegt.
- Machen Sie eine erste Probefräsung um die genaue Höhe zu definieren.

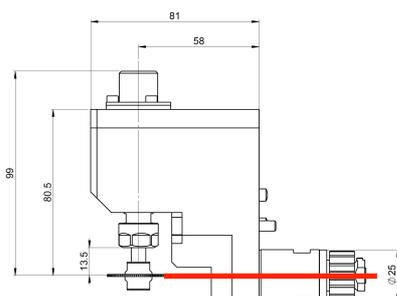


Abbildung 2

- Stellen Sie die Höhe mit dem Anschlag (Abb. 1). Dabei wird ein Fühlhebeltaster auf dem Sägeblatt angesetzt um die einzustellende Höhe messen zu können. Blockieren Sie dazu die Spindel mit der Fläche (2), lösen Sie die Mutter (4), stellen Sie die Höhe mit der Schraube (5) ein. (Abb. 2)  
Wichtig: Stellen Sie die Höhe immer von Oben nach unten ein, damit der Anschlag immer unter leichtem

## Druck ist.



Abbildung 3

- Fixieren Sie den Schaft mit der Spannmutter, benutzen Sie die Fläche (2) um die Spindel zu blockieren. (Abb. 3)



Abbildung 4

- Machen Sie eine Probefräsung und justieren Sie die Höhe entsprechend nach mit den Schritten 3 & 4.
- Sobald die richtige Position erreicht, ziehen Sie die Mutter (4) an. Diese Kontermutter verhindert das lösen des Anlasses und gewährleistet die Position beim wechseln des Fräsdorns.

**ANMERKUNG 1 :** Niemals den Werkzeughalter ohne Schneidewerkzeug benutzen. Bei nicht Benutzung des Werkzeuges empfehlen wir, dieses von der Maschine zu demontieren oder den Konus mit dem gelieferten Schutzstopfen zu schützen.

**ANMERKUNG 2 :** Verfügbar Schäfte : Ø 5mm/ 8mm/ 10mm.  
Max. Kreissägeblatt Ø : 63mm.