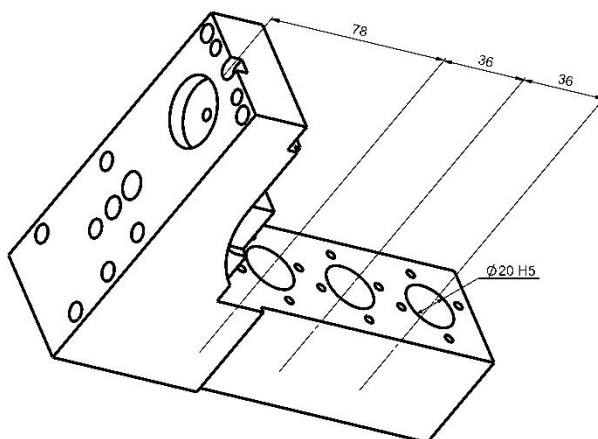


GDF1701HF

Machine: CITIZEN Cincom

Type: A32 VII, A232 VII, M432 III-V-VII

Emplacement, N° : T10

Type : M432 VII-VIII, M532 VII-VIII

Emplacement, N° : T31-T34-T37, Unité d'usinage de reprise

Type : M532 III-V-VII

Emplacement, N° : T8-T9-T10

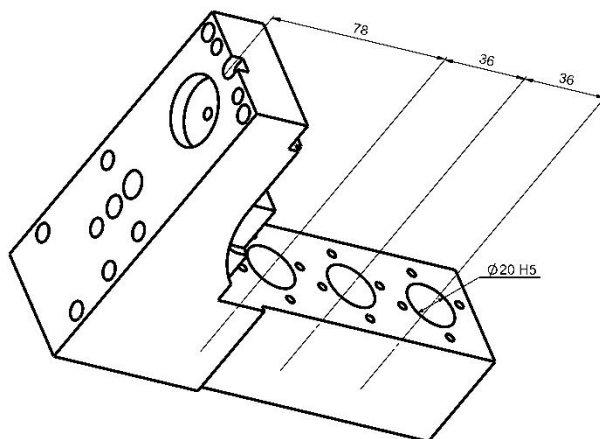
Travail sur : Broche principale / Broche de reprise

Type de travail:  n_{max} : $i (n_i / n_o)$:

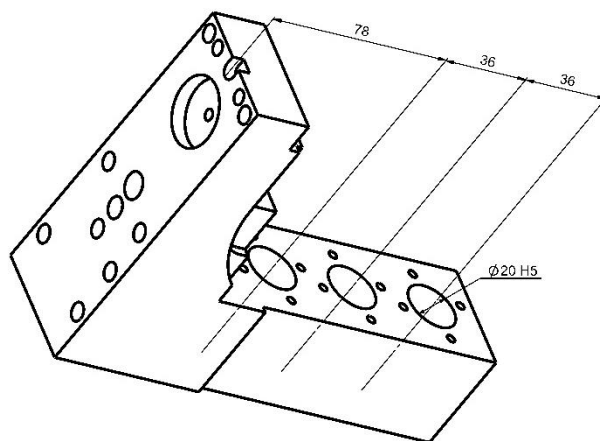
Attachement: Ø20 H5 mm

Sans refroidissement

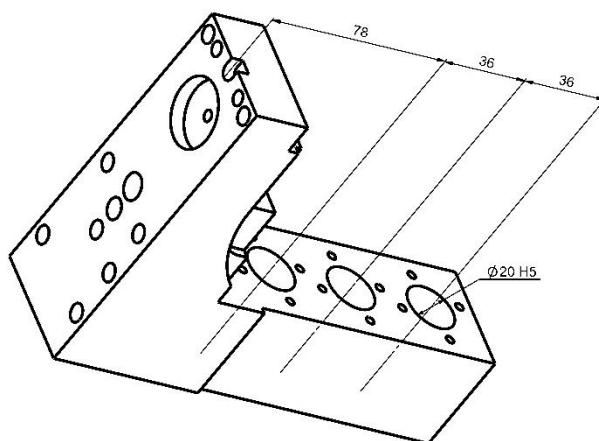
Infos:

GDF1701HF

Machine: CITIZEN Cincom
Type: A32 VII, A232 VII, M432 III-V-VII
Location, N° : T10
Type : M432 VII-VIII, M532 VII-VIII
Location, N° : T31-T34-T37, Back tool post
Type : M532 III-V-VII
Location, N° : T8-T9-T10
Work on: Main spindle / Back spindle
Type of work: 
 n_{max} :
 $i (n_i / n_o)$:
Attachement: $\varnothing 25\ H5\ mm$
Without coolant
Infos:

GDF1701HF

Maschine: CITIZEN Cincom
Typ: A32 VII, A232 VII, M432 III-V-VII
Position, N° : T10
Typ : M432 VII-VIII, M532 VII-VIII
Position, N° : T31-T34-T37, Rückseitenbearbeitung
Typ : M532 III-V-VII
Position, N° : T8-T9-T10
Arbeit über: Hauptspindel / Abgreifspindel
Arbeitstyp: 
n_{max}:
i (n_i / n₀):
Befestigung: Ø25 H5 mm
Ohne Kühlmittel
Infos:

GDF1701HF

Macchina: CITIZEN Cincom
Typo: A32 VII, A232 VII, M432 III-V-VII
Posizione, N°: T10
Typo: M432 VII-VIII, M532 VII-VIII
Posizione, N°: T31-T34-T37, Unità di lavoro posteriore
Typo : M532 III-V-VII
Posizione, N°: T8-T9-T10
Lavoro al: Mandrino principale / Contromandrino
Tipo di lavoro: 
 n_{max} :
 $i (n_i / n_o)$:
Ataccamento: $\varnothing 25\ H5\ mm$
Senza refrigerante
Informazioni: