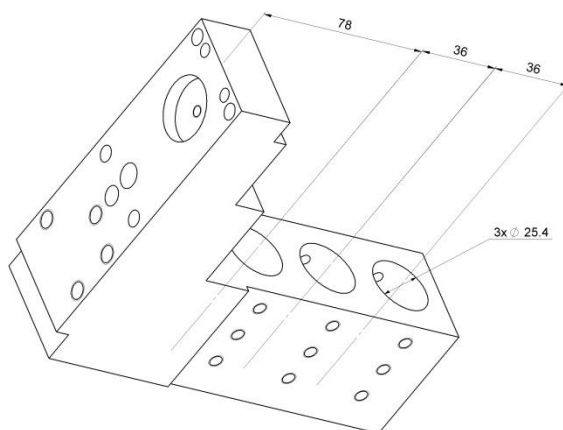


**GDF1701**

Machine: CITIZEN Cincom

Type: A32 VII, A232 VII, M432 III-V-VII

Emplacement, N° : T10

Type : M432 VII-VIII, M532 VII-VIII

Emplacement, N° : T31-T34-T37, Unité d'usinage de reprise

Type : M532 III-V-VII

Emplacement, N° : T8-T9-T10

Travail sur : Broche principale / Broche de reprise

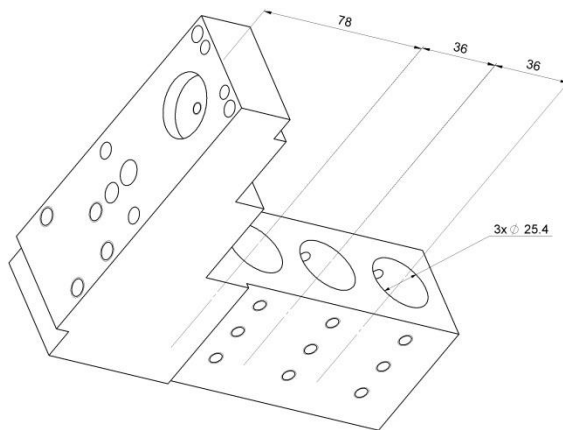
Type de travail:  $n_{max}$ : $i (n_i / n_o)$ :

Attachement: Ø25.4 mm

Sans refroidissement

Infos:

## GDF1701



Machine: CITIZEN Cincom

Type: A32 VII, A232 VII, M432 III-V-VII

Location, N° : T10

Type : M432 VII-VIII, M532 VII-VIII

Location, N° : T31-T34-T37, Back tool post

Type : M532 III-V-VII

Location, N° : T8-T9-T10

Work on: Main spindle / Back spindle

Type of work: 

$n_{max}$ :

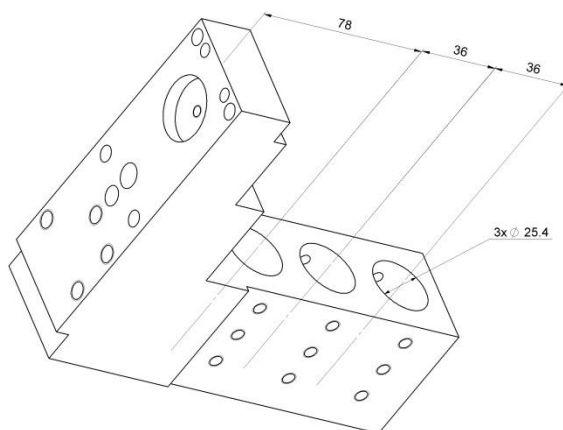
$i (n_i / n_o)$ :

Attachement: Ø25.4 mm

Without coolant

Infos:

## GDF1701



Maschine: CITIZEN Cincom

Typ: A32 VII, A232 VII, M432 III-V-VII

Position, N° : T10

Typ : M432 VII-VIII, M532 VII-VIII

Position, N° : T31-T34-T37, Rückseitenbearbeitung

Typ : M532 III-V-VII

Position, N° : T8-T9-T10

Arbeit über: Hauptspindel / Abgreifspindel

Arbeitstyp: 

$n_{max}$ :

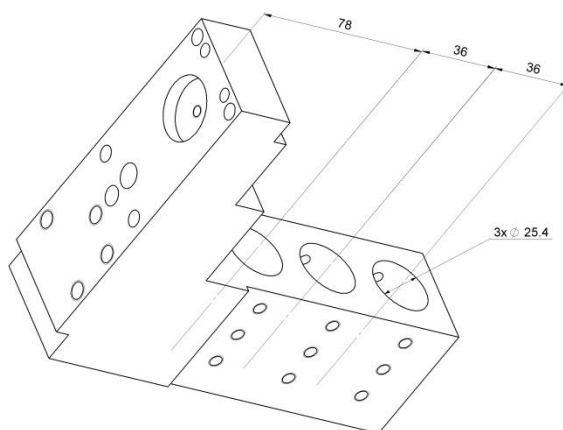
$i (n_i / n_o)$ :

Befestigung: Ø25.4 mm

Ohne Kühlmittel

Infos:

## GDF1701



Macchina: CITIZEN Cincom

Typo: A32 VII, A232 VII, M432 III-V-VII

Posizione, N°: T10

Typo: M432 VII-VIII, M532 VII-VIII

Posizione, N°: T31-T34-T37, Unità di lavoro posteriore

Typo : M532 III-V-VII

Posizione, N°: T8-T9-T10

Lavoro al: Mandrino principale / Contromandrino

Tipo di lavoro: 

$n_{max}$ :

$i (n_i / n_o)$ :

Ataccamento: Ø25.4 mm

Senza refrigerante

Informazioni: